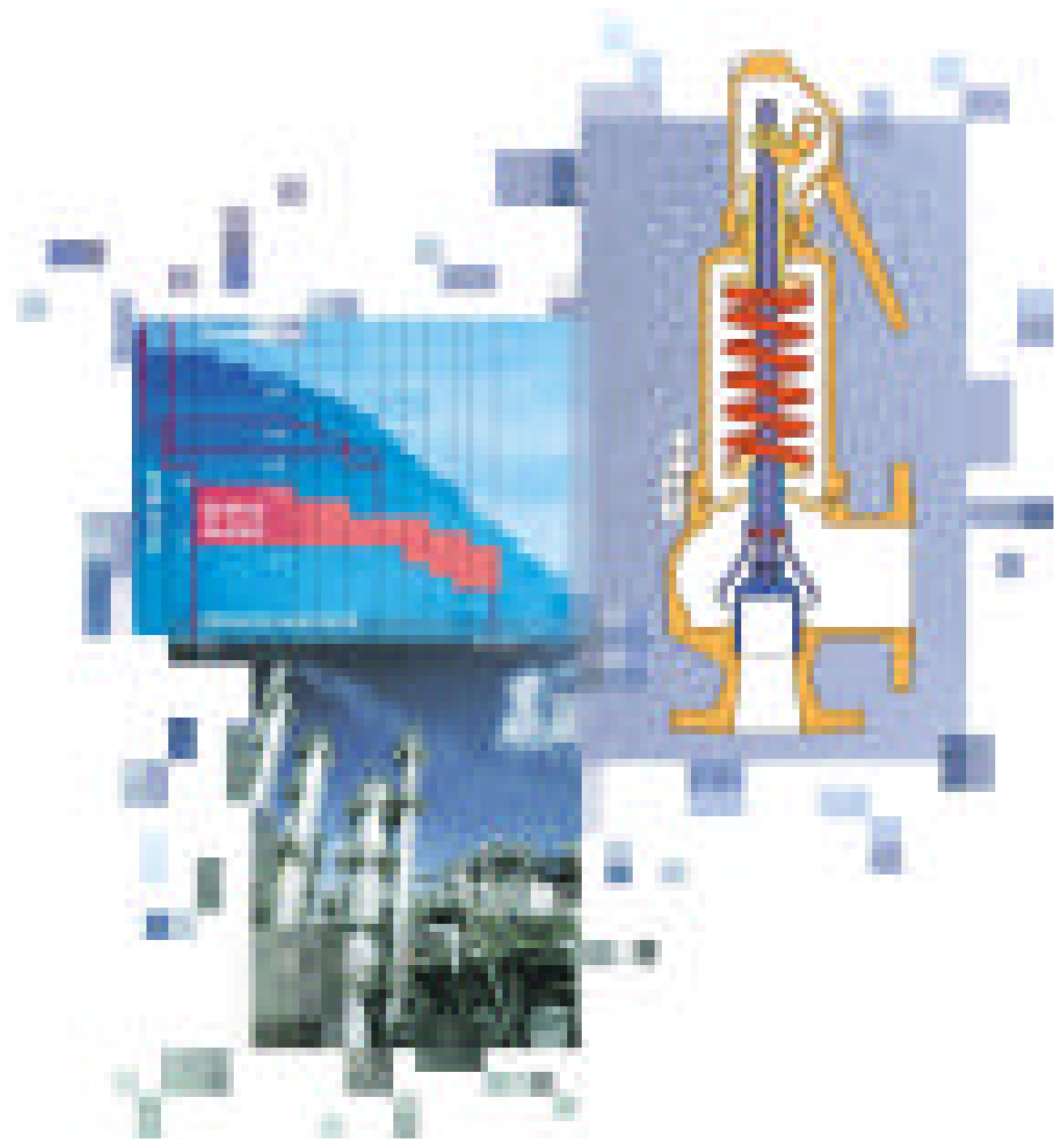
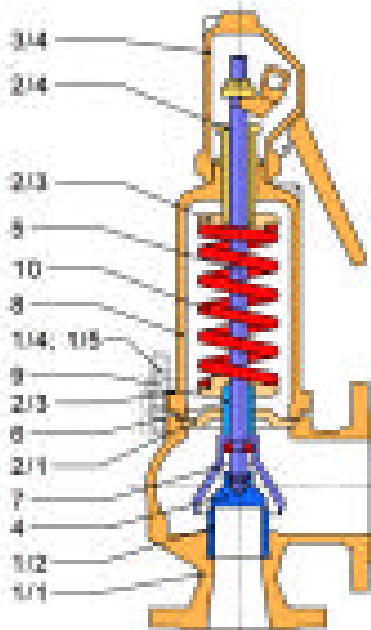

Sicherheitsventil mit Federbelastung

Si 6102 mit offener Haube

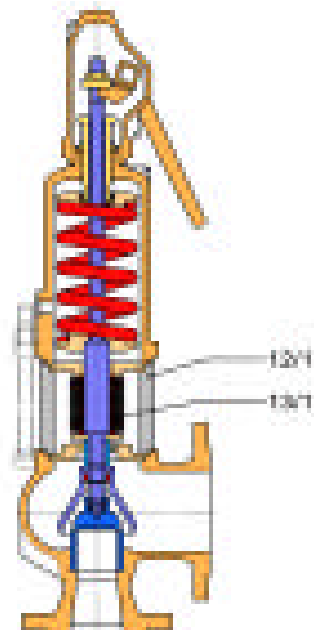
Si 6302 mit geschlossener Haube

TÜV-Bauteilzulassung





Si 6302 GA



Si 6302.16 GA

Werkstoffausführungen

Teil	Benennung	GS		CrNi		CrNiMo	
		-10°C bis 450°C ⁴⁾		-196°C bis 300°C		-60°C bis 400°C	
1/1	Gehäuse	GP240GH-N	1.0619.01	GX5CrNi19-10	1.4308	GX5CrNiMoNb19-11-2	1.4581
1/2	Sitzbuchse	X39CrMo17-1	1.4122	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	
1/4+1/5	Stiftschraube	C35E	1.1181	A 2		A4	
2/1 ¹⁾	Zwischendeckel	X39CrMo17-1	1.4122	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
2/3	Federteller	GX22CrNi17	1.4059	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
2/4	Spannschraube	X14CrMoS17	1.4104	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
3/1 ²⁾	Anlüftkappe	GGG-40	0.7040	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408
4 * ⁵⁾	Kegel	X39CrMo17-1	1.4122	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
5	Spindel	X20Cr 13	1.4021	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
6	Druckhülse	X39CrMo17-1	1.4122	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
7 ³⁾	Hubglocke	GGG-40	0.7040	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408
8	Haube	GGG-40	0.7040	GX5CrNi19-10	1.4308	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408
9	Mutter	C 35	1.0501	A 2		A 4	
10 *	Feder	Werkstoffe entsprechend Anwendungsbedingungen					
12/1	Zwischenaufsatz	C22	1.0402	GX5CrNi	1.4308	G-X 5 CrNiMoNb 1810	1.4581
13/1 *	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X 6 CrNiMoNb 17122	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
- *	Dichtungssatz	1.4401/Graphit, 1.4571					

* = empfohlene Ersatzteile

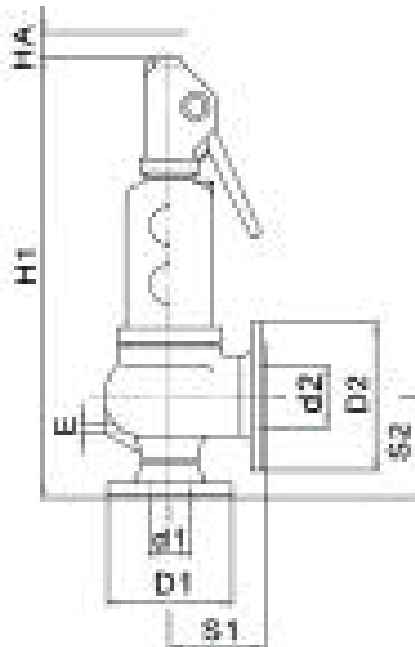
1) ab DN 100 aus GX22CrNi17 / 1.4059

2) Anlüftung/Kappe ab DN 150 geflanscht, darunter geschraubt

3) über 400 °C Mediumtemperatur aus GX5CrNiMo19-11-2 / 1.4408

4) über 400 °C Mediumtemperatur mit Zwischenaufsatz Sonderbauart .15

5) Material X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571 stelltiert zur Vermeidung des Verbackens der Sitzfläche (TRD 421), Sonderbauart .59
Materialänderungen vorbehalten



Abmessungen und Gewichte für Standardausführung

Nennweite DN	Ventilsitz		max. An- sprech- überdruck	Eintritts- flansch PN 25/40	Austritts- flansch PN 10/16	Schenkellänge		Bauhöhe	Entwässerung	Gewicht	Ausbau- höhe	
	$d_1 \times d_2$ [mm]	d_0 [mm]				A_0 [mm ²]	$p^{1)}$ [bar]					D_1 [mm]
20 x 32		16	201	40	105	140	85	95	355	R ¹ / ₄ "	9	250
25 x 40		20	314	40	115	150	95	105	405	R ¹ / ₄ "	12	
32 x 50		25	491	40	140	165	100	110	430	R ¹ / ₄ "	14	
40 x 50		25	491	40	150	165	100	110	430	R ¹ / ₄ "	14,5	
40 x 65		32	804	32	150	185	115	130	510	R ¹ / ₄ "	19	
40 x 80		32	804	32	150	200	115	130	510	R ¹ / ₄ "	21	
50 x 80		40	1257	32	165	200	125	145	565	R ¹ / ₄ "	27	600
65 x 100		50	1964	32	185	220	140	150	675	R ³ / ₈ "	40	
80 x 100		50	1964	32	200	220	140	150	675	R ³ / ₈ "	43	
80 x 125		63	3117	25	200	250	155	170	725	R ³ / ₈ "	55	
80 x 150		63	3117	25	200	285	155	170	725	R ³ / ₈ "	58	
100 x 150		77	4657	20	235	285	175	180	825	R ³ / ₈ "	84	
125 x 200		93	6793	12,5	270	340	215	220	875	R ¹ / ₂ "	104	800
150 x 200		93	6793	12,5	300	340	215	220	875	R ¹ / ₂ "	108	
150 x 250		110	9503	10	300	395/405	225	245	1020	R ¹ / ₂ "	148	
200 x 250		125	12270	8	360 ²⁾	395/405	240	270	1110	R ³ / ₄ "	183	
200 x 300		155	18870	8	360 ²⁾	445/460	265	290	1200	R ³ / ₄ "	240	

1) Die angegebenen Drücke sind Maximalwerte entsprechend den Federkräften. Je nach Werkstoff und Temperatur sind ggf. die Bauteilfestigkeiten zu überprüfen

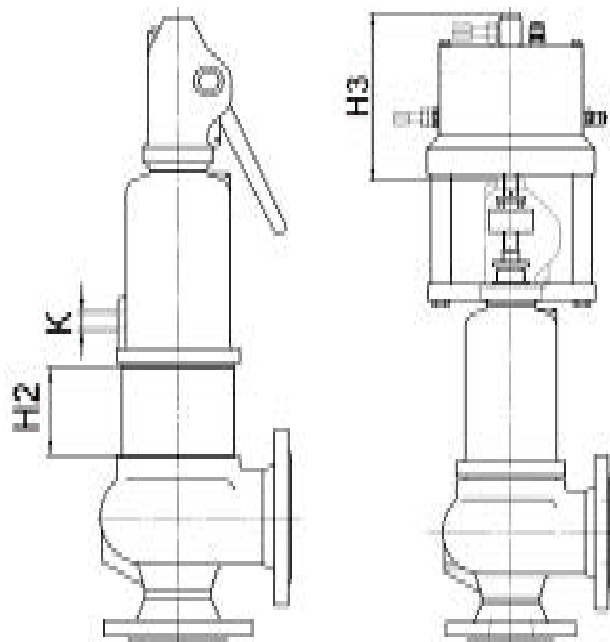
2) max. PN 25

3) Nur gebohrt, wenn mit Anfall von Kondensat zu rechnen ist

Flansche PN 10/16 nach DIN 2532/2533 und PN 25/40 nach DIN 2544 bzw. DIN 2545; Dichtleisten glatt; Dichtflächen nach DIN 2526 bis PN 40 Form C

Bauartvarianten

- Hubkragenkegel
- .15 Isolieraufsatz
- .16 Faltenbalg
- .26ak pneum. Kolbenaufsatz
- .38 Schwingungsdämpfer (nur in Verbindung mit .16)
- .57 Gewichtsbelastung



Bauartvariante .15 oder .16

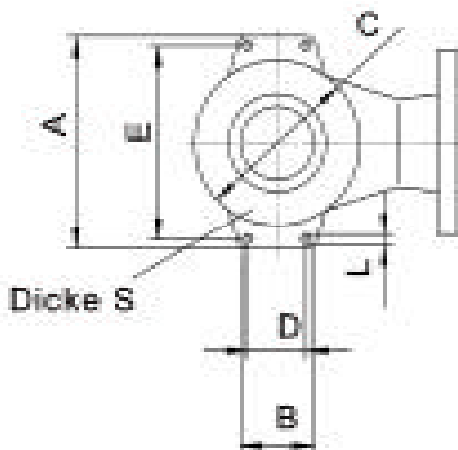
Bauartvariante .26ak

Die Bauhöhe ergibt sich aus der Summe der Maße H_2 bzw. H_3 und H_1 (siehe Standardausführung)

Haube bei Faltenbalg Ausführung (.16) mit Prüfanschluß „K“ zur Faltenbalgkontrolle. Bis DN 50x80 K=R1/4“, darüber R3/8“

Nennweite DN $d_1 \times d_2$ [mm]	Ventilsitz d_0 [mm]	Zusatzgewicht		Abmessungen für Bauhöhe	
		.15 / .16 [kg]	.26ak [kg]	H_2 [mm]	H_3 [mm]
20 x 32	16	2	-	65	-
25 x 40	20	2	-	75	-
32 x 50	25	3	12	85	222
40 x 50	25	3	12	85	222
40 x 65	32	3	12	95	205
40 x 80	32	4	12	95	205
50 x 80	40	4	12	110	205
65 x 100	50	4	37	115	267
80 x 100	50	4	37	115	267
80 x 125	63	5	37	135	267
80 x 150	63	5	37	135	267
100 x 150	77	8	37	150	267
125 x 200	93	8	37	120	267
150 x 200	93	14	37	120	267
150 x 250	110	30	76	120	393
200 x 250	125	30	76	160	393
200 x 300	155	30	76	170	355

Abstützpratzen für Ventilabstützung (kein Festpunkt)



Nennweite DN [mm]	A	B	C	D	E	L	S	Anzahl der Schrauben
	[mm]							
40 x 65	180	84	134	60	150	14	10	4 x M 12
40 x 80	180	84	134	60	150	14	10	4 x M 12
50 x 80	210	93	160	65	175	14	12	4 x M 12
65 x 100	245	94	196	65	210	14	12	4 x M 12
80 x 100	245	94	196	65	210	14	12	4 x M 12
80 x 125	300	115	240	85	265	18	15	4 x M 16
80 x 150	300	115	240	85	265	18	15	4 x M 16
100 x 150	320	160	280	125	290	18	15	4 x M 16
125 x 200	365	120	300	85	325	18	15	4 x M 16
150 x 200	365	120	300	85	325	18	15	4 x M 16
150 x 250	415	150	360	115	375	18	15	4 x M 16
200 x 250	455	180	400	145	415	18	15	4 x M 16
200 x 300	510	180	450	145	465	22	20	4 x M 20

Technische Änderungen vorbehalten

Bopp & Reuther
Sicherheits- und Regelarmaturen GmbH
Carl-Reuther-Straße 1
D-68305 Mannheim
Postfach 31 01 06
D-68261 Mannheim
Telefon: 0621-749 0
Fax: 0621-749 1800
e-mail: SalesS@SR.BoppuReuther.com
Internet: www.SR.BoppuReuther.com